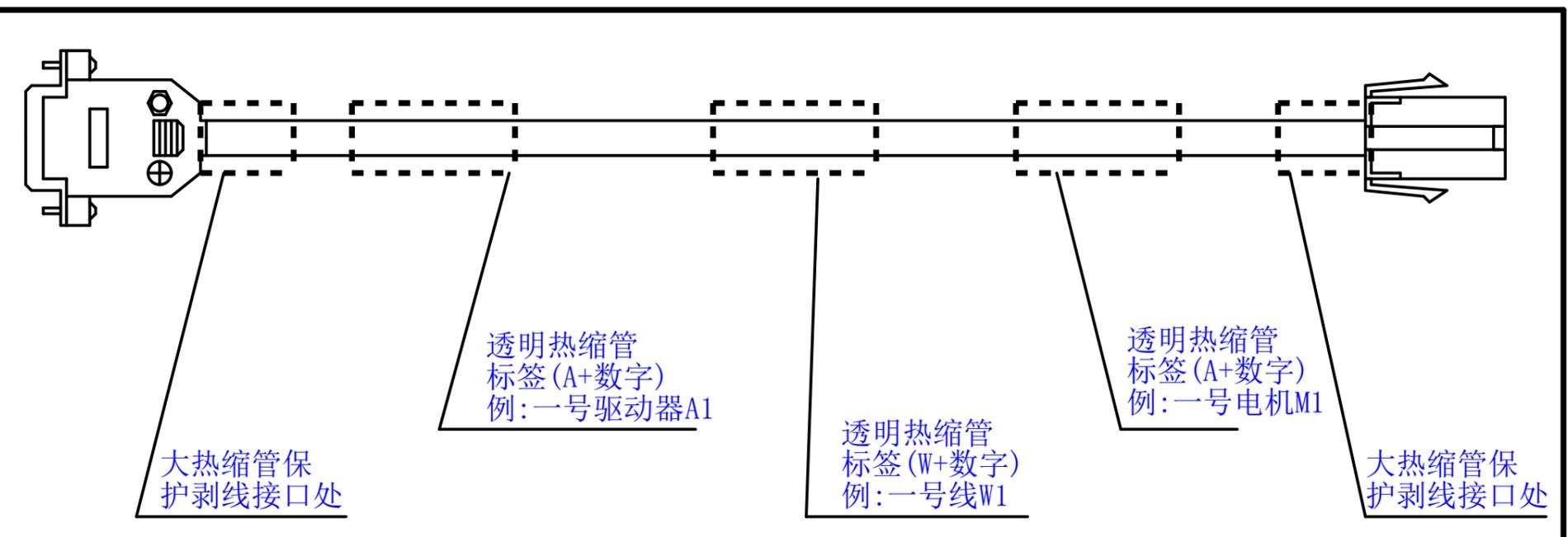


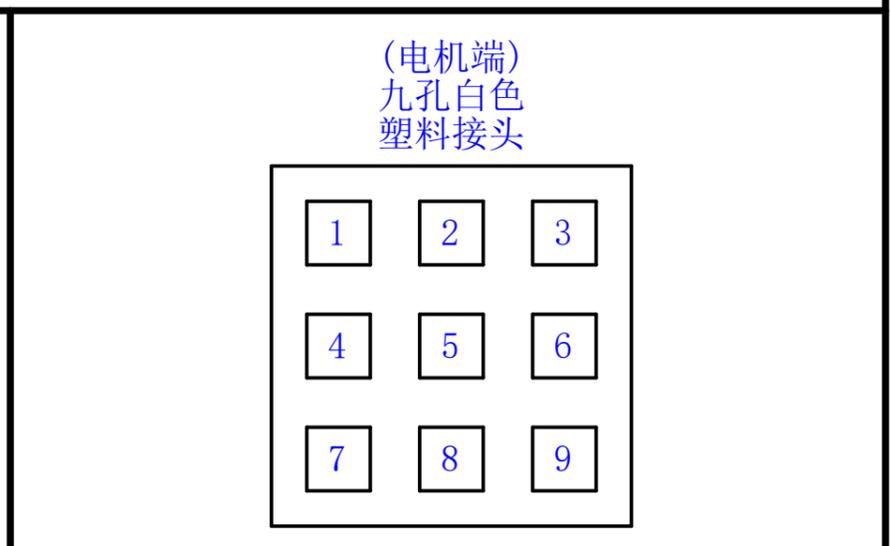
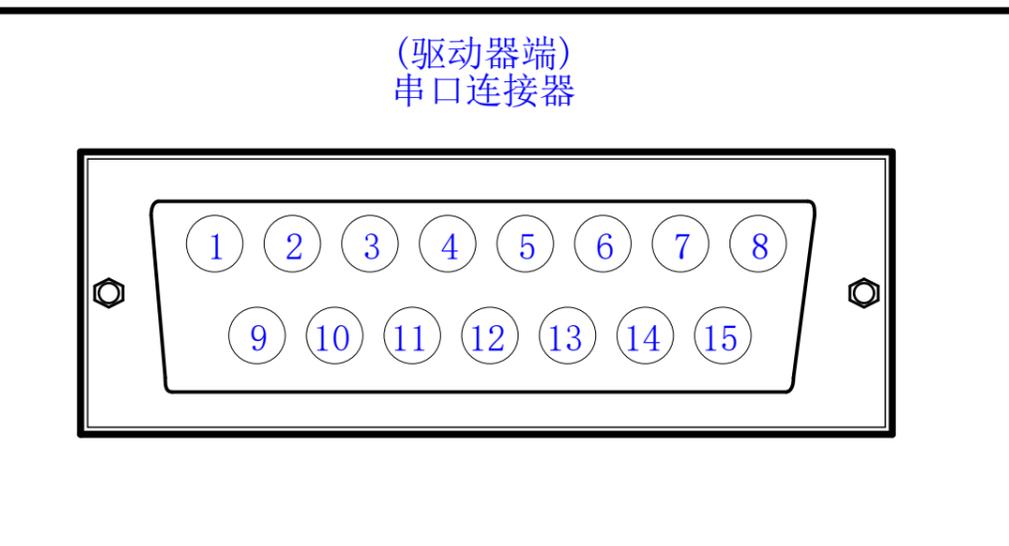
接线定义

功能	驱动器端	电机端	线色定义
Data+	1	5	蓝
Data-	9	6	蓝黑
+5V	12	1	红
DGND	13	2	黑
屏蔽层	外壳	9	屏蔽层



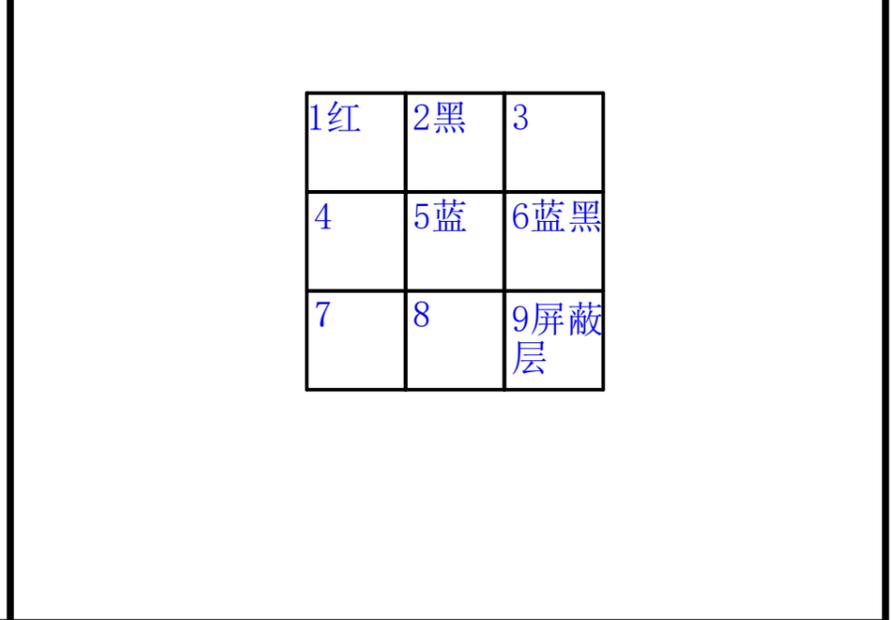
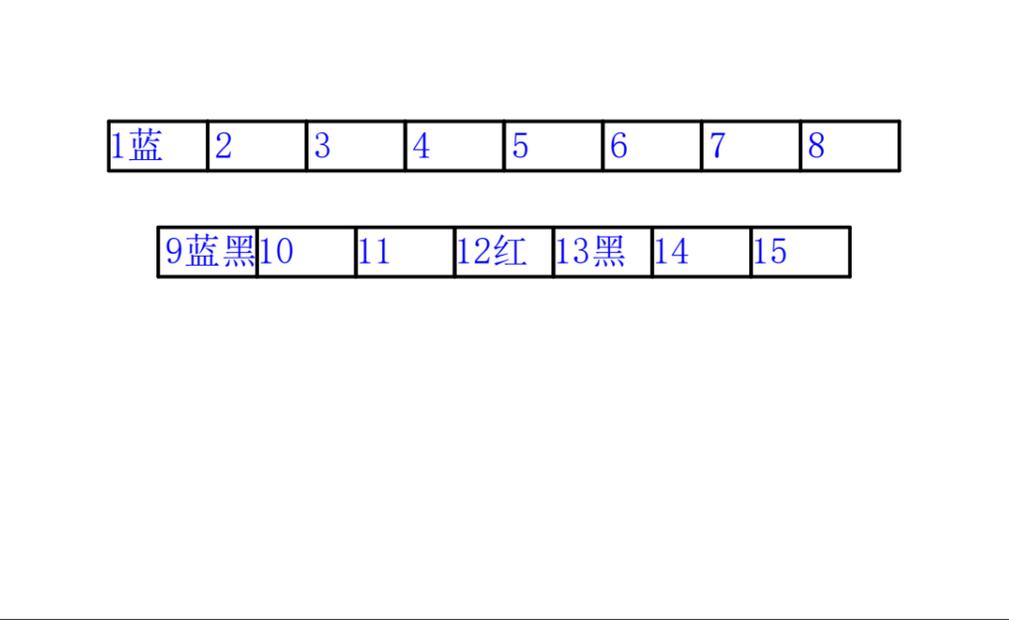
耗材

名称	型号	数量	长度
屏蔽线	双绞线 4*0.3	1	根据项目需求
串口连接器	15Pin公头	1	
九孔白色塑料接头	9孔	1	
大热缩管	8mm ²	2	40mm
小热缩管	0.3mm ²	5	10mm
透明热缩管	8mm ²	3	40mm



工艺要求

1. 线长根据订单
2. 驱动器端剥线长为30mm, 电机端剥线长为30mm
3. 驱动端将屏蔽线绞成一股套热缩管焊在金属外壳上
4. 用双片金属压线夹将线锁紧(线细可用适量胶带缠绕后压紧)
5. 标签及线标用透明热缩管进行塑封
6. 线与插头连接处压紧做到牢固不松动
7. 针脚焊接处用小热缩管保护



接线定义

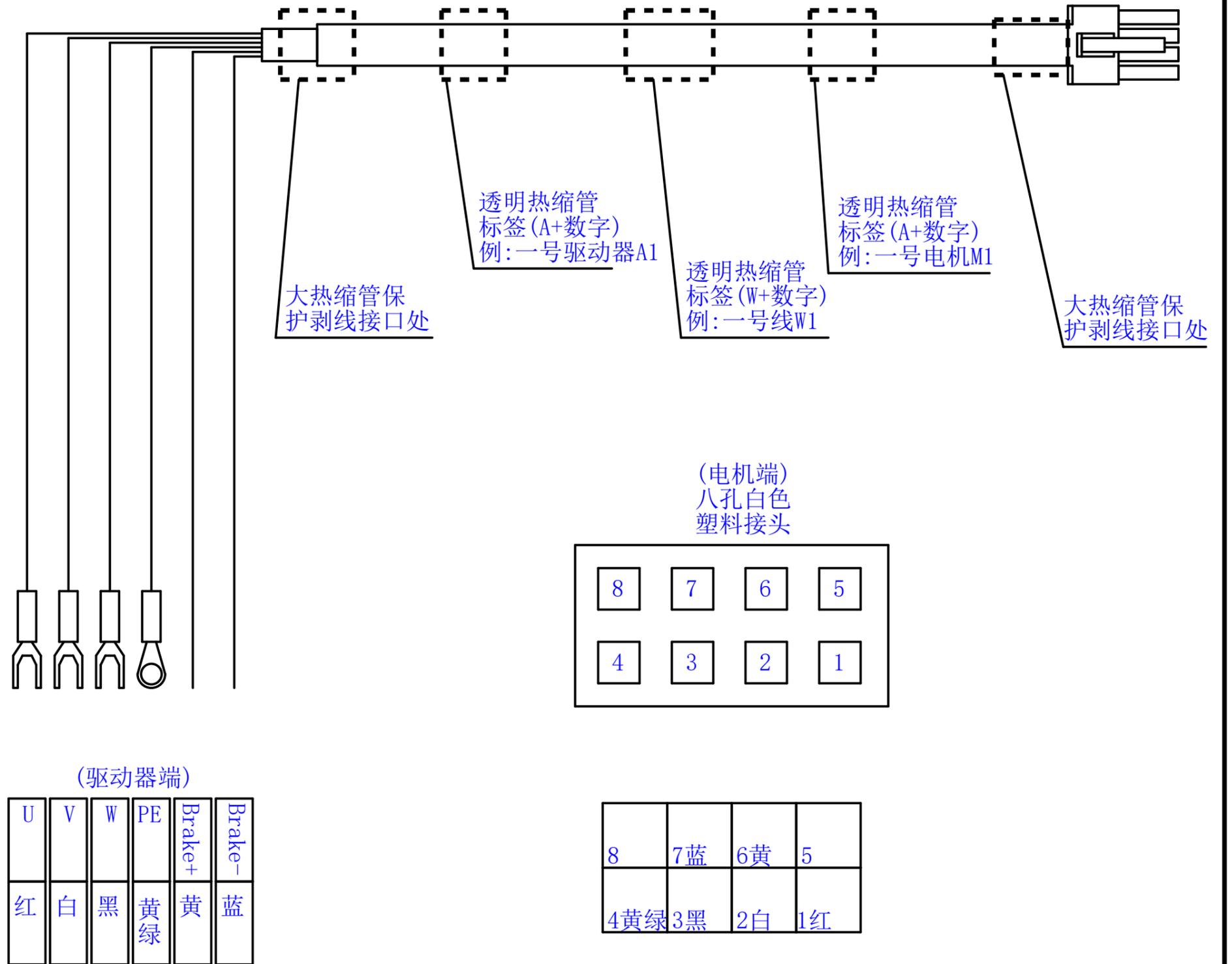
功能	驱动器端	电机端	线色定义
U	U	1	红
V	V	2	白
W	W	3	黑
PE	PE	4	黄绿
Brake+	Brake+	6	黄
Brake-	Brake-	7	蓝

耗材

名称	型号	数量	长度
普通线	4*0.75 2*0.5	1	根据项目需求
八孔白色塑料接头	8孔	1	
端子	Y型	3	
端子	O型	1	
大热缩管	8mm ²	2	40mm
透明热缩管	8mm ²	3	40mm

工艺要求

1. 线长根据订单
2. 剥护套线外皮长度：驱动器端40mm电机端30mm
3. 剥线芯长度：15mm；对折之后再压紧
4. 线与插头连接处做到牢固不松动
5. 标签及线标用透明热缩管进行塑封



设计:

ABB 400W/750W动力线&抱闸线

ABB编码器线动力线

设备编号:

修改: ADMINISTRATOR

设备类型:

检查: Yukang Shi

图纸编号:

全控科技
AllController

工位号

上一页 1

下一页 3

总页数 8

当前页

2

南京全控航空科技有限公司

接线定义

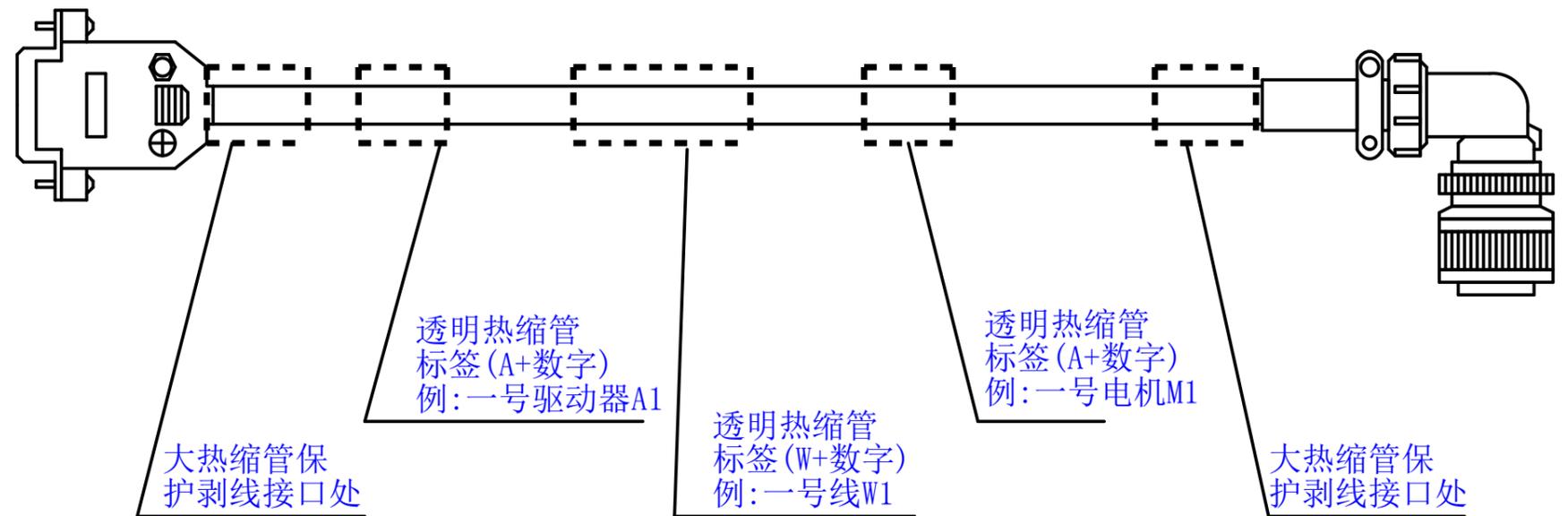
功能	驱动器端	电机端	线色定义
Data+	1	C	蓝
Data-	9	D	蓝黑
+5V	12	K	红
DGND	13	G	黑
屏蔽层	外壳	T	屏蔽层

耗材

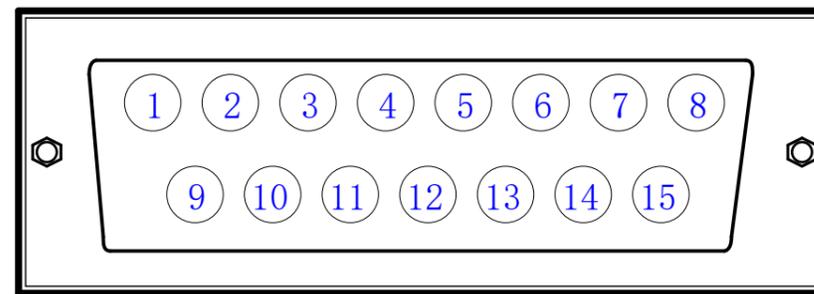
名称	型号	数量	长度
屏蔽线	双绞线 6*0.3	1	根据项目需求
串口连接器	15Pin公头	1	
航插头	17孔20-29S	1	
大热缩管	8mm ²	2	40mm
小热缩管	0.3mm ²	10	10mm
透明热缩管	8mm ²	3	40mm

工艺要求

1. 线长根据订单
2. 驱动器端剥线长为30mm, 电机端剥线长为40mm
3. 驱动端将屏蔽线绞成一股套热缩管焊在金属外壳上
4. 用双片金属压线夹将线锁紧(线细可用适量胶带缠绕后压紧)
5. 标签及线标用透明热缩管进行塑封
6. 线与插头连接处压紧做到牢固不松动
7. 针脚焊接处用小热缩管保护



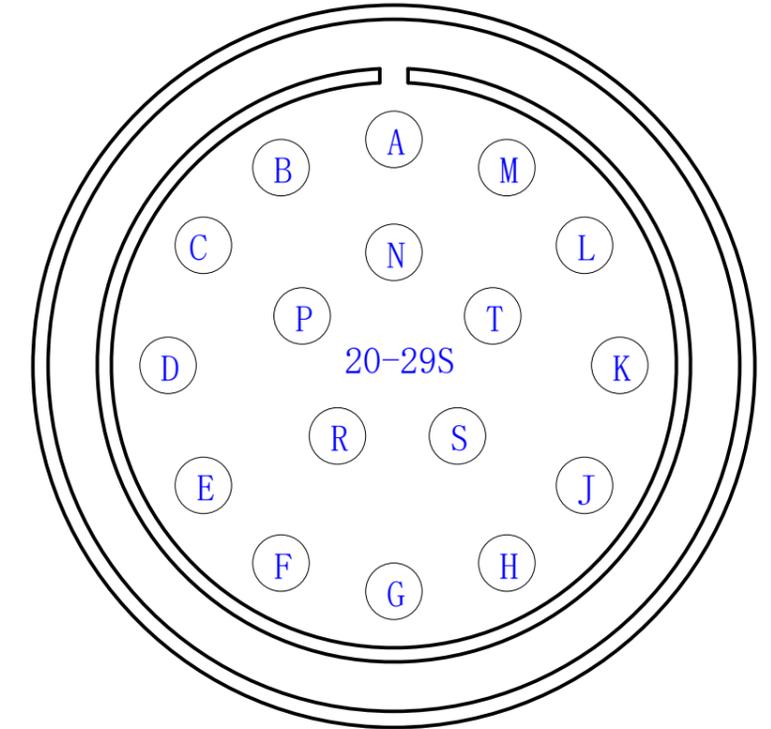
(驱动器端)
串口连接器



1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

9	10	11	12	13	14	15
---	----	----	----	----	----	----

(电机端)



A	B	C	D	E	F	G	H
J	K	L	M	N	P	R	S
T	屏蔽						

设计:

ABB编码器线动力线

南京全控航空科技有限公司

ABB 2KW/3KW编码器线

设备编号:

设备类型:

图纸编号:

修改: ADMINISTRATOR

检查: Yukang Shi

全控科技
AllController

工位号

上一页 2

下一页 4

总页数 8

当前页

3

接线定义

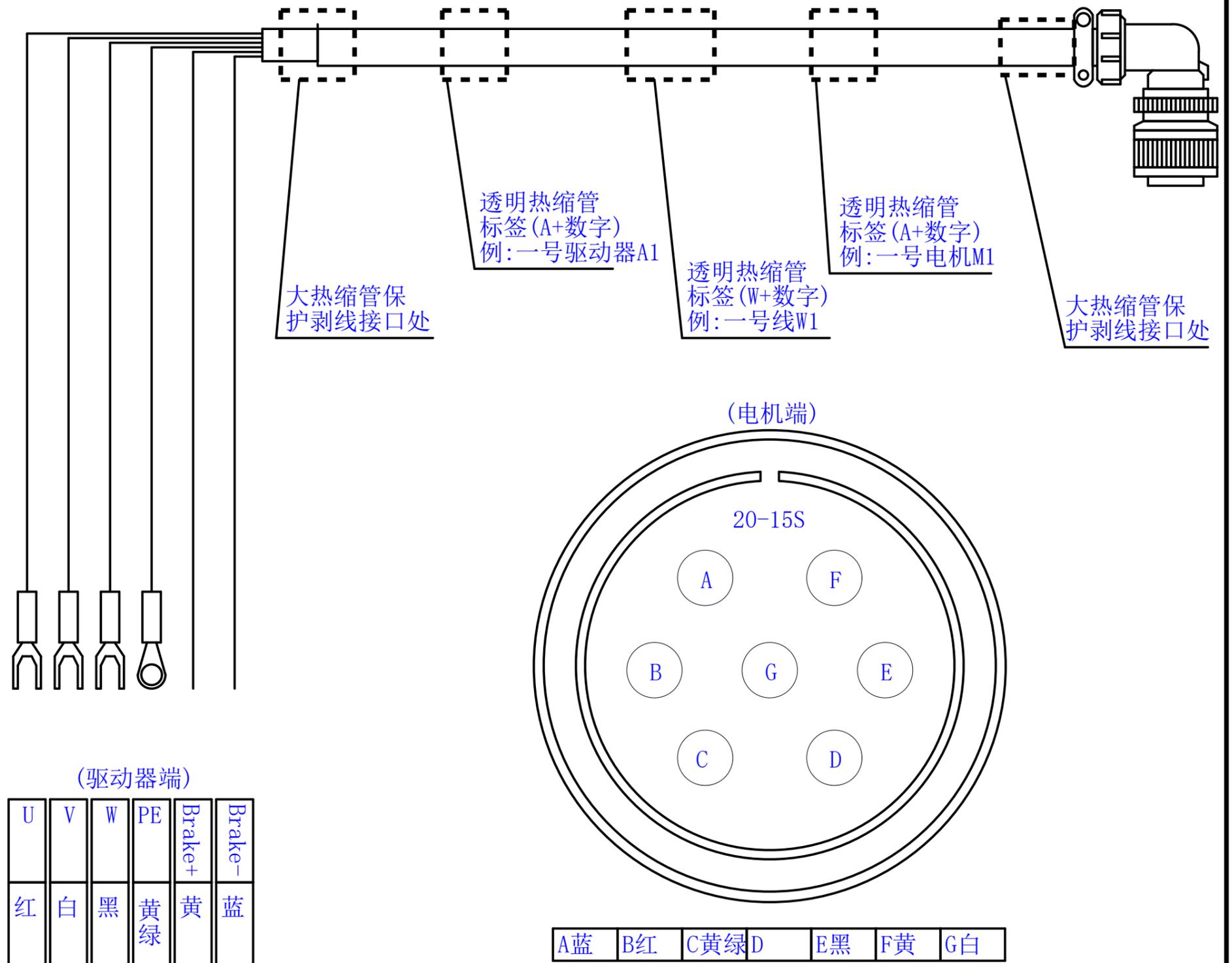
功能	驱动器端	电机端	线色定义
U	U	B	红
V	V	G	白
W	W	E	黑
PE	PE	C	黄绿
Brake+	Brake+	F	黄
Brake-	Brake-	A	蓝

耗材

名称	型号	数量	长度
普通线	4*1.5 2*0.5	1	根据项目需求
航插头	7孔20-15S	1	
端子	Y型	3	
端子	0型	1	
大热缩管	8mm ²	2	40mm
小热缩管	2.5mm ²	6	10mm
透明热缩管	8mm ²	3	40mm

工艺要求

1. 线长根据订单
2. 剥护套线外皮长度：驱动器端40mm电机端40mm
3. 剥线芯长度：15mm；对折之后再压紧
4. 线与插头连接处做到牢固不松动
5. 标签及线标用透明热缩管进行塑封



设计：

ABB编码器线动力线

南京全控航空科技有限公司

ABB 2KW/3KW动力线&抱闸线

设备编号：

设备类型：

图纸编号：

修改：ADMINISTRATOR

检查：Yukang Shi

全控科技
AllController

工位号

上一页 3

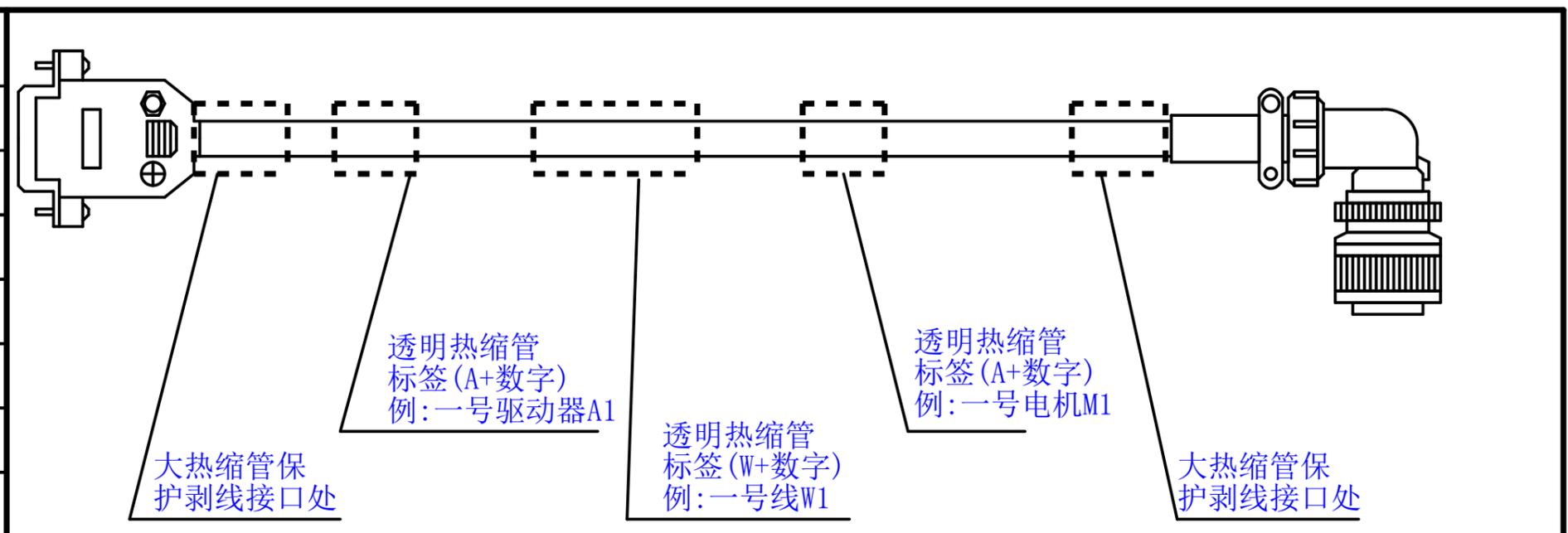
下一页 5

总页数 8

当前页

4

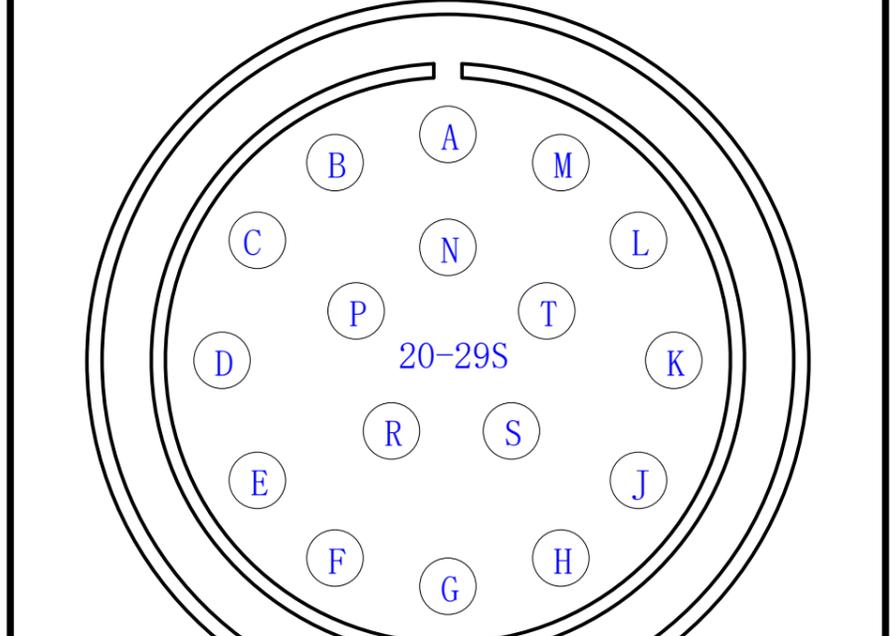
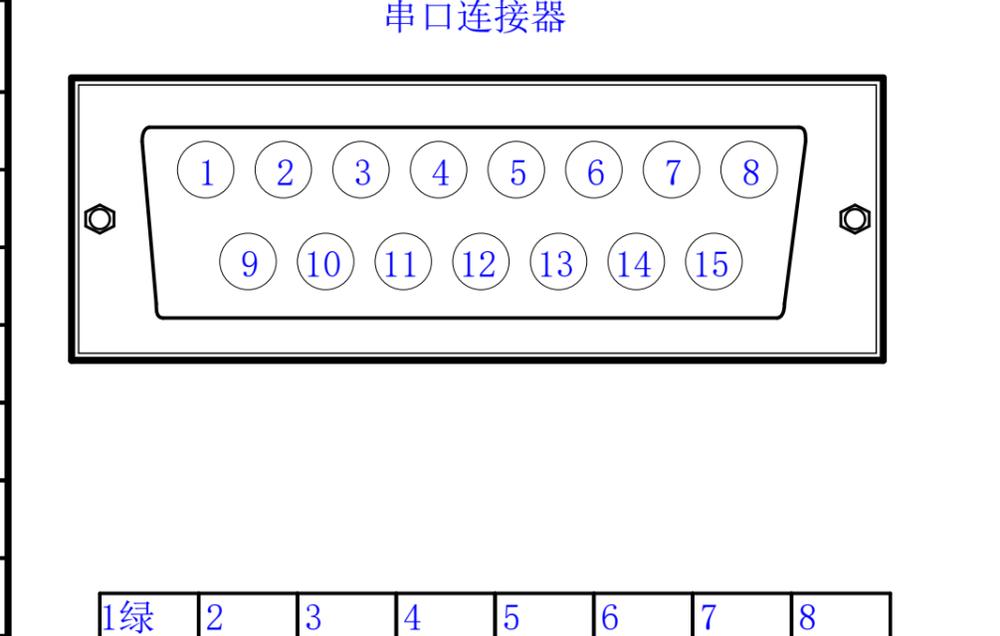
接线定义			
功能	驱动器端	电机端	线色定义
Data+	1	C	绿
Data-	9	D	蓝
+5V	12	K	红
DGND	13	G	棕
电池VB+		J	白
电池VB-		H	黑
屏蔽层	外壳	T	屏蔽层



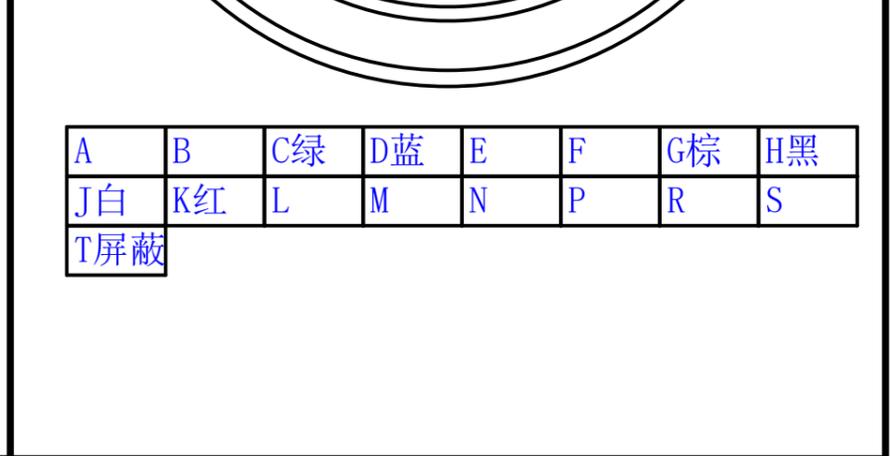
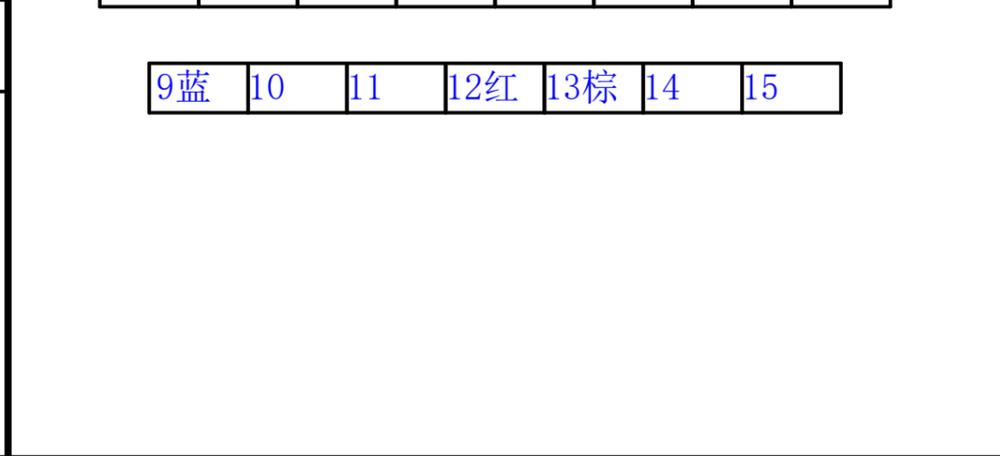
耗材			
名称	型号	数量	长度
屏蔽线	双绞线 6*0.3	1	根据项目需求
串口连接器	15Pin公头	1	
航插头	17孔20-29S	1	
大热缩管	8mm ²	2	40mm
小热缩管	0.3mm ²	12	10mm
透明热缩管	8mm ²	3	40mm



工艺要求			
1. 线长根据订单			
2. 驱动器端剥线长为30mm, 电机端剥线长为40mm			
3. 驱动端将屏蔽线绞成一股套热缩管焊在金属外壳上			
4. 用双片金属压线夹将线锁紧(线细可用适量胶带缠绕后压紧)			
5. 标签及线标用透明热缩管进行塑封			
6. 线与插头连接处压紧做到牢固不松动			
7. 针脚焊接处用小热缩管保护			



工艺要求			
1. 线长根据订单			
2. 驱动器端剥线长为30mm, 电机端剥线长为40mm			
3. 驱动端将屏蔽线绞成一股套热缩管焊在金属外壳上			
4. 用双片金属压线夹将线锁紧(线细可用适量胶带缠绕后压紧)			
5. 标签及线标用透明热缩管进行塑封			
6. 线与插头连接处压紧做到牢固不松动			
7. 针脚焊接处用小热缩管保护			



设计:

ABB 4.4KW/7.5KW编码器线



工位号

ABB编码器线动力线
南京全控航空科技有限公司

设备编号:
设备类型:
图纸编号:

修改: ADMINISTRATOR
检查: Yukang Shi

上一页 4
下一页 6
总页数 8
当前页 5

接线定义

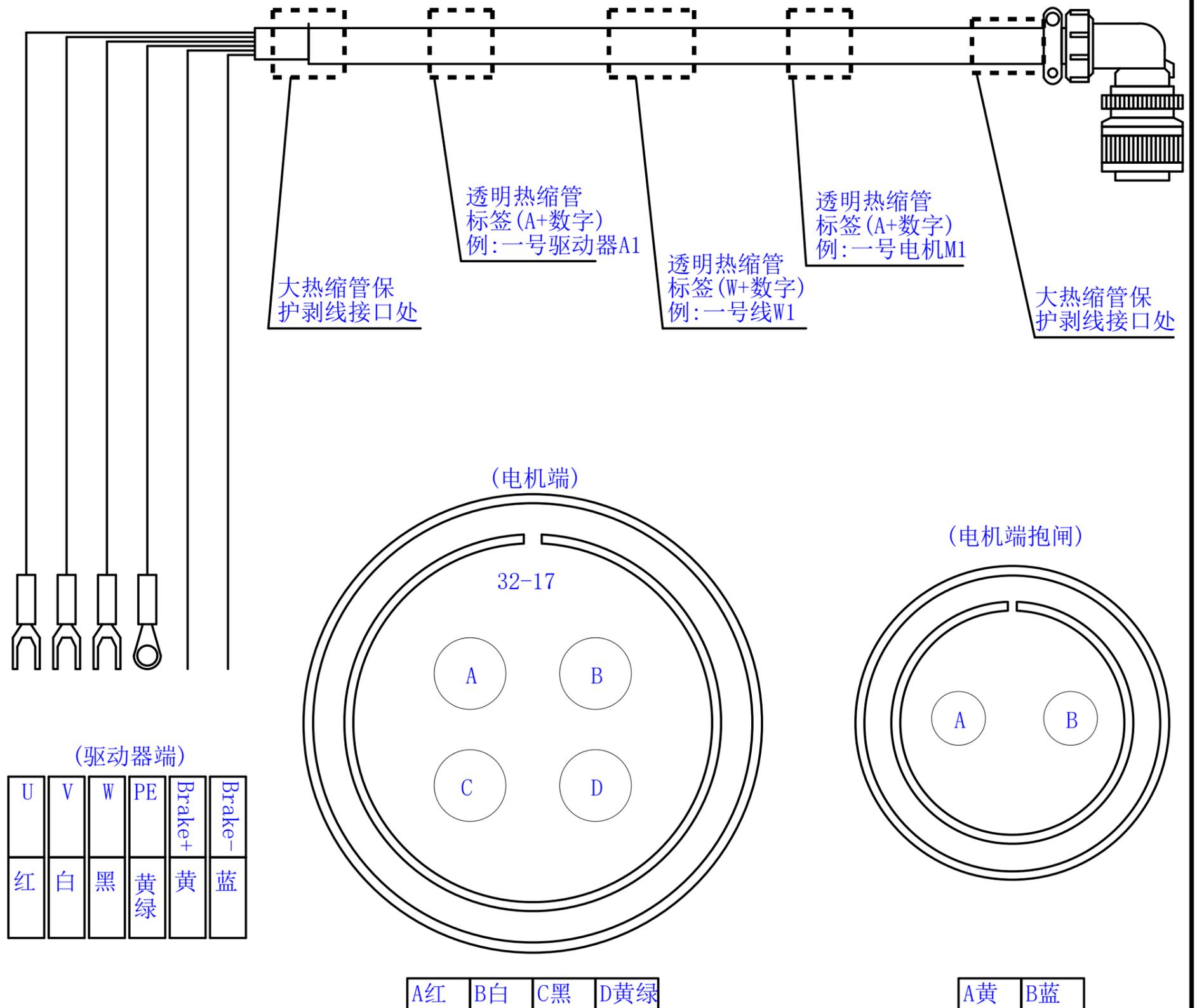
功能	驱动器端	电机端	线色定义
U	U	B	红
V	V	G	白
W	W	E	黑
PE	PE	C	黄绿
Brake+	Brake+	F	黄
Brake-	Brake-	A	蓝

耗材

名称	型号	数量	长度
普通线	4*2.5 (4.4KW) 4*4 (7.5KW)	1	根据项目需求
航插头	4孔32-17-17	1	
航插头	2孔16S-4	1	
端子	Y型	3	
端子	0型	1	
大热缩管	14mm ²	2	40mm
小热缩管	4mm ²	4	10mm
小热缩管	1mm ²	2	10mm
透明热缩管	14mm ²	3	40mm

工艺要求

1. 线长根据订单
2. 剥护套线外皮长度：驱动器端80mm电机端40mm
3. 剥线芯长度：15mm；对折之后再压紧
4. 线与插头连接处做到牢固不松动
5. 标签及线标用透明热缩管进行塑封



设计:

ABB 4.4KW/7.5KW动力线&抱闸线

ABB编码器动力线

设备编号:

修改: ADMINISTRATOR

设备类型:

检查: Yukang Shi

图纸编号:

全控科技
AllController

工位号

上一页 5

下一页 7

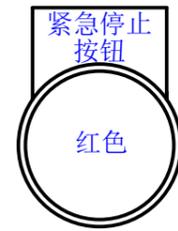
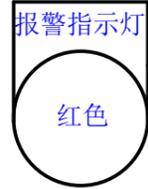
总页数 8

当前页

6

南京全控航空科技有限公司

控制面板



设计：

ABB 4.4KW/7.5KW动力线&抱闸线



工位号

ABB编码器线动力线
南京全控航空科技有限公司

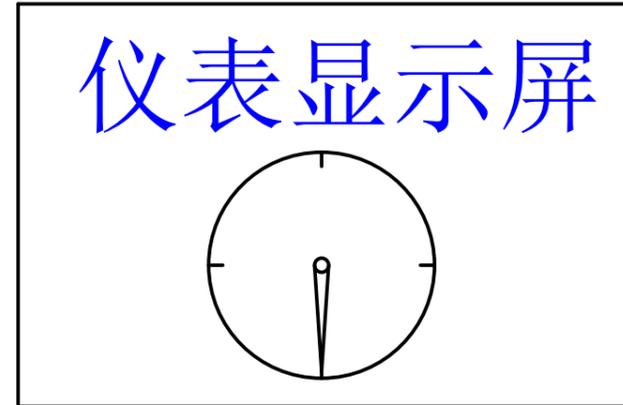
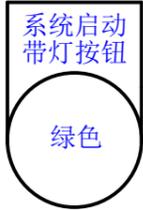
设备编号：
设备类型：
图纸编号：

修改：ADMINISTRATOR
检查：Yukang Shi

上一页	6
下一页	8
总页数	8

当前页
7

控制面板



设计：

ABB 4.4KW/7.5KW动力线&抱闸线

ABB编码器动力线
南京全控航空科技有限公司

设备编号：
设备类型：
图纸编号：

修改：ADMINISTRATOR
检查：Yukang Shi



工位号		当前页 8
上一页	7	
下一页		
总页数	8	